

ALFA-PUR 3748
ESMALTE POLIURETANO 2 C.

URKI-SYSTEM

CONVERTIDOR: 6776/CONV A-PUR 3748
RELACIÓN PASTA / CONV.: 35/65 P. (25/75 vol.)

Edición nº: 023 2017/05
Cod: 6977600000.00000.023

CAMPO DE APLICACIÓN

"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"

Indicado para el pintado de maquinaria y vehículo industrial, tanto para secado en cabina como al aire. Presenta elasticidad, cuerpo, brillo y resistencia al exterior.

ALFA-PUR 3748 cumple los requisitos de la categoría C3 ALTA s/UNE EN ISO 12944-2 certificado por un Laboratorio externo homologado, cuando es aplicado sobre imprimación F-294/2 (Acero granallado Sa 2 1/2).

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	1,00 - 1,20
Finura de molienda (µ)	10 - 15
Viscosidad de suministro a 20°C	65 - 90 seg. Copa Ford nº 4
% Materia no volátil (peso/volumen)	47 - 56 % peso; 40 - 42 % vol. (Mezcla con catalizador E-229)
V.O.C. (g/l)	511 (Mezcla con catalizador)
Tipo de producto	Poliéster - Poliuretano
Color	s/m URKI-SYSTEM

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

-Acero: Las superficies a pintar, debidamente desengrasadas, han de ser previamente imprimadas con F-290/2, F-294/2 ó F-296/2 Imprimaciones Epoxi Fosfato de Zinc 2 comp.
Cuando se precise una mayor resistencia a la oxidación es necesario granallar a grado Sa 2 1/2.
-Galvanizado: Desengrase. Si es viejo, cepillado y desengrase. Imprimir con F-290/2, F-294/2 ó F-296/2.

MODO DE APLICACIÓN

Es conveniente dejar estabilizar la mezcla diluida 15 minutos, antes de comenzar la aplicación.



E-135
4:1 Peso
3:1 Vol



> 3 h.



25-30 "
FORD nº 4



URKISOL 8229/3700
25-30%
Ø 1.4-1.6 mm



40-50 my



4 h. No Pegajoso



15-30´
70°C/30´
(En cabina)



URKISOL 8229/3700
0-10%
0,009-0,011"



URKISOL 8229/3700
0-10%
0,009-0,011"

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m ² /l)	10 - 11 (40 my)
Brillo 60°-60°	90 - 100 %
Repintabilidad	8h ó 3 h. tras secado en cabina

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.