

**BESA-VAL SAT**  
 PINTURA INDUSTRIAL S/R. SATINADA

URKI-SYSTEM  
 CONVERTIDOR: 6021/CONV. B-VAL/SAT  
 RELACIÓN PASTA / CONV.: 25/75

Edición nº: 020 2011/11  
 Cod: 6902100000.00000.020

### CAMPO DE APLICACIÓN

#### "USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"

Indicado para el pintado de maquinaria agrícola y de obras públicas, elevadoras, grúas, material de construcción, donde se precisa calidad y bajo costo.

Destaca por su extensibilidad, brillo satinado y rapidez de secado.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	1,15 - 1,35
Finura de molienda (µ)	20 - 30
Viscosidad de suministro a 20°C	70 - 80 KU (Stormer)
% Materia no volátil (peso/volumen)	57 - 65 % peso; 43 - 46% vol.
V.O.C. (g/l)	597 (Listo al uso)
Tipo de producto	Alcídico modificado
Color	s/m URKI-SYSTEM

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies a pintar, debidamente desengrasadas, han de imprimirse con F-463 ó F-25 Imprimaciones Sintéticas

En trabajos de mayor exigencia utilizar F-29 Imprimación Fosfato de Zinc, con superior resistencia a la corrosión.

### MODO DE APLICACIÓN



25 ± 5"  
 FORD nº 4



URKISOL 170/300  
 35-38 %



30-40 my



Tacto 30'  
 Seco 2 h.

### CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /l)	12 - 13 (35 my)
Brillo 60°-60°	30 - 40 %
Repintabilidad	48 h.

### ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.