

**URKI-FLEX**

ESMALTE SINTÉTICO ALTA CALIDAD S/A

**URKI-SYSTEM**

CONVERTIDOR: 6026/CONV. U-FLEX

RELACIÓN PASTA / CONV.: 25/75

Edición nº: 020 2011/11

Cod: 6902600000.00000.020

**CAMPO DE APLICACIÓN**

**"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"**

Indicado para el pintado de vehículos industriales, maquinaria agrícola y de obras públicas, etc. Sobresale por su facilidad de aplicación, poder de relleno, extensibilidad, rapidez de secado y alto brillo. Resistente a la intemperie, agua, detergentes y salpicaduras de gasolina.

**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS**

Densidad 20°C (g/cc)	0,95 - 1,11
Finura de molienda (µ)	20 - 30
Viscosidad de suministro a 20°C	70-77 KU (Stormer)
% Materia no volátil (peso/volumen)	49 - 59 % peso; 41 - 44% vol.
V.O.C. (g/l)	569 (Listo al uso)
Tipo de producto	Alcídico especial
Color	s/m URKI-SYSTEM

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

Sobre acero, desoxidar y desengrasar. Imprimir con F-29 Imprimación Fosfato de Zinc. Cuando se precise una mayor resistencia a la corrosión, utilizar F-809 Imprimación Fosfato de Zinc.

**MODO DE APLICACIÓN**

Uso de BESA-FILM: Puede adicionarse el Acelerante para Sintéticos en la proporción de 200 cc por litro de Esmalte. En este caso la dilución se rebajará a 10 - 15 %  
 Brocha o Rodillo: Sólo para pequeñas superficies.



20"  
FORD nº 4



URKISOL 222  
5-10 %



URKISOL 170  
30-35 %



35-45 my



Tacto 30'  
Seco 4-5 h.

**CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA**

Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /l)	10 - 11 (40 my)
Brillo 60°-60°	> 90 %
Repintabilidad	A partir de las 24 horas

**ALMACENAMIENTO**

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.