

URKI-NOX
MONOCAPA ANTICORROSIVO

URKI-SYSTEM
CONVERTIDOR: 6033/CONV U-NOX
RELACIÓN PASTA / CONV.: 25/75

Edición nº: 021 2017/05
Cod: 6903300000.00000.021

CAMPO DE APLICACIÓN

"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"

Indicado para el pintado de estructuras, tuberías, depósitos, vehículos industriales, maquinaria agrícola y de obras públicas, etc. Sobresale por su facilidad de aplicación, poder de relleno, extensibilidad, rapidez de secado. Resistente a la intemperie, agua, detergentes y salpicaduras de gasolina. Niebla salina > 250 horas.

URKI-NOX cumple los requisitos de la categoría C3 BAJA s/UNE en ISO 12944-2 certificado por un Laboratorio externo homologado (Acero granallado Sa 2½)

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	1,10 - 1,30
Finura de molienda (µ)	15 - 20
Viscosidad de suministro a 20°C	75 - 85 KU (Stormer)
% Materia no volátil (peso/volumen)	60 - 67 % peso; 48 - 52 % vol.
V.O.C. (g/l)	567 (Listo al uso)
Tipo de producto	Alcídico especial / Fosfato de Zinc
Color	s/m URKI-SYSTEM

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Sobre acero, desoxidar y desengrasar.

Cuando se precise una mayor resistencia a la corrosión, utilizar F-809 ó F-29 Imprimación Fosfato de Zinc.

MODO DE APLICACIÓN



20-30"
FORD nº 4



URKISOL 222
5-10 %



URKISOL 170
35-40 %
Ø 1.4-1.6 mm



35-45 my



4-5 h. No Pegajoso



URKISOL 170
20-30 %
0,011-0,013"



URKISOL 170
20-30 %
0,011-0,013"

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m²/l)	12 - 13 (40 my)
Brillo 60°-60°	60 - 85 %
Repintabilidad	A partir de las 72 h.

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.