

URKI-LAC SAT

ESMALTE NITROSINTÉTICO SATINADO

URKI-SYSTEM

CONVERTIDOR: 6302/CONV U-LAC SAT

RELACIÓN PASTA / CONV.: 17/83 Vol.(25/75 Peso)

Edición nº: 020 2011/11

Cod: 6930200000.00000.020

CAMPO DE APLICACIÓN

"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"

Indicado para uso industrial, rotulismo, decoración sobre madera, etc.

Destaca por su poder de relleno, extensibilidad, rápido secado y manipulación y brillo sedoso.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	1,03 - 1,20
Finura de molienda (µ)	15 - 20
Viscosidad de suministro a 20°C	85 - 95 KU (Stormer)
% Materia no volátil (peso/volumen)	41 - 51 % peso; 33 - 36 % vol.
V.O.C. (g/l)	605
Tipo de producto	Nitrosintético
Color	s/m URKI-SYSTEM

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

-Acero: Las superficies a pintar, bien desengrasadas, deben ser imprimadas con F-286/2 SHOP-PRIMER EPOXI.

-Madera: Fondear con Fondo Tapaporos Nitro o mejor aún con Fondo Tapaporos Poliuretano 2 comp. dando 1 ó 2 manos según estado superficial. Lijar cuidadosamente antes de lacar.

MODO DE APLICACIÓN



20-25"
FORD nº 4



URKISOL 500
75-85 %



20-30 my



Tacto 10'
Seco 30' No pegajoso

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m ² /l)	13 - 14 (25 my)
Brillo 60°-60°	15 - 25 %
Repintabilidad	24 h.

Por mezcla (en peso) con URKI-LAC ó F-755 Matizante Universal, puede conseguirse una gama de brillos diferentes.

URKI-LAC SAT	80	60	40	20	90	75
URKI-LAC	20	40	60	80	-	-
F-755	-	-	-	-	10	25
Brillo 60°-60°	25-30	35-40	50-55	60-70	5-10	< 5

Los grados de brillo indicados en esta tabla son orientativos.

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.

BERNARDO ECENARRO,S.A. es libre de modificar en cualquier momento las características del producto, editando en este caso una nueva ficha técnica. No se aceptarán responsabilidades derivadas de la no observación de las condiciones de especificación señaladas.