

BESA-NATO

MONOCAPA UNIVERSAL ACRÍLICO POLIURETANO 2C.
BRILLANTE

URKI-SYSTEM

CONVERTIDOR: 6713/CONV B-NATO
RELACIÓN PASTA / CONV.: 25/75 Vol.

Edición nº: 022 2017/05
Cod: 6971300000.00000.022

CAMPO DE APLICACIÓN

"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"

Esmalte de alto brillo no amarilleante con buenas resistencias físico-químicas, buen comportamiento al exterior y adherencia directa sobre una amplia variedad de soportes:

Acero, Acero Inoxidable, Aluminio, Latón, Galvanizado, Vidrio, Plásticos ABS, PUR, PC, MA, GRP, PVC, Cerámica, Lacados en Polvo, Coil Coating.

Se obtienen resistencias en Niebla Salina de hasta 200 horas aplicado directamente sobre acero desengrasado.

CARACTERISTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	1,00 - 1,25
Finura de molienda (μ)	5 - 10
Viscosidad de suministro a 20°C	70 - 95 KU (Stormer)
% Materia no volátil (peso/volumen)	52 - 60 % peso; 45 - 48 % vol. (Mezcla con catalizador)
V.O.C. (g/l)	548 (Listo al uso)
Tipo de producto	Acrílico - Poliuretano Alifático
Color	s/m URKI-SYSTEM

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies a recubrir deben estar libres de óxido, grasa o suciedad.

Sobre galvanizado viejo, cepillado y desengrase.

Sobre plásticos, limpieza con Disolvente nº 94. En el caso de PVC, emplear URKISOL-88 como desengrasante.

Sobre lacados en Polvo, Coil Coating se recomienda lijado previo y desengrase con URKISOL-300. Según naturaleza y condiciones de sustrato.

MODO DE APLICACIÓN

Pistola aerográfica: Diluir con URKISOL-8229 ó URKISOL-900/P.

En verano y días cálidos puede utilizarse URKISOL-3700.

Se recomienda estabilizar la mezcla diluida 15 minutos antes de comenzar la aplicación.

Para aplicación con equipos Air-mix, diluir con Urkisol-8220.

(*) Como acelerante emplear E-745 (no emplear catalizador E-202, ni acelerante E-750) entre 0-5% (El pot-life se verá afectado en función del porcentaje).



E-224 (*)
2:1 vol.



> 3 h.



20-30"
FORD nº 4



URKISOL-8229/ 900P
15-20 %
Ø 1.4-1.6 mm



40-50 my



No pegajoso: 4-5 h.



10-15'
70°C/30'
(En cabina)



20'



URKISOL 8229
10-15%
0,009-0,011"



URKISOL 8229
10-15%
0,009-0,011"

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA



Bernardo Ecenarro S.A.

FICHA TECNICA

BERNARDO ECENARRO, S.A.

Ugarte Industrialdea, 147

20720 Azkoitia (SPAIN)

Tel.: +34 +34 943 74 28 00

Fax: +34 +34 943 74 06 03

www.besa.es

Página 2 de 2

BESA-NATO

MONOCAPA UNIVERSAL ACRÍLICO POLIURETANO 2C.
BRILLANTE

URKI-SYSTEM

CONVERTIDOR: 6713/CONV B-NATO

RELACIÓN PASTA / CONV.: 25/75 Vol.

Edición nº: 022 2017/05

Cod: 6971300000.00000.022

Rendimiento teórico (m ² /l)	10 - 11 (45 my)
Brillo 60º-60º	> 95 %
Repintabilidad	18 h.

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.