

**BESA-NATO SAT**

 MONOCAPA UNIVERSAL ACRÍLICO POLIURETANO 2  
 C.

**URKI-SYSTEM**

 CONVERTIDOR: 6714/CONV B-NATO SAT  
 RELACIÓN PASTA / CONV.: 25/75 Vol.

 Edición nº: 021 2017/05  
 Cod: 6971400000.00000.021

**CAMPO DE APLICACIÓN**
**"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"**

Esmalte Satinado no amarilleante con buenas resistencias físico-químicas y adherencia directa sobre una amplia variedad de soportes:

Acero, Acero Inoxidable, Aluminio, Latón, Galvanizado, Vidrio, Plásticos ABS, PUR, PC, MA, GRP, Cerámica, PVC.

Se obtienen resistencias en Niebla Salina de hasta 200 horas aplicado directamente sobre acero desengrasado.

**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS**

Densidad 20°C (g/cc)	1,00 - 1,25
Finura de molienda (μ)	5 - 10
Viscosidad de suministro a 20°C	65 - 75 KU (Stormer)
% Materia no volátil (peso/volumen)	50 - 60 % peso; 40 - 50 % vol. (Mezcla con catalizador)
V.O.C. (g/l)	548 (Listo al uso)
Tipo de producto	Acrílico - Poliuretano Alifático
Color	s/m URKI-SYSTEM

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

Las superficies a recubrir deben estar libres de óxido, grasa o suciedad.

Sobre galvanizado viejo, cepillado y desengrase. Sobre plásticos, limpieza con Disolvente nº 94. Si el plástico a emplear es PVC, desengrasar con URKISOL-88.

Sobre lacados en Polvo, Coil Coating se recomienda lijado previo y desengrase con URKISOL-300. Según naturaleza y condiciones de sustrato.

**MODO DE APLICACIÓN**

P.aerográfica: Diluir con URKISOL-8229 ó 900/P. En verano y días cálidos puede utilizarse URKISOL-3700.

Se recomienda estabilizar la mezcla diluida 15 minutos antes de comenzar la aplicación.

Para aplicación con equipos Air-less, sin diluir, la viscosidad resultante de la mezcla con Catalizador.

Por mezcla con Conv. BESA-NATO puede conseguirse una gama de brillos intermedios, manteniendo la relación de catalización en 3:1 vol.

BESA-NATO SAT	55	90	80	70	60	50
BESA-NATO	-	10	20	30	40	50
F-755	45	-	-	-	-	-
Brillo 60°-60°	<15	25-35	30-45	45-60	60-70	70-80

Los grados de brillo indicados en esta tabla son orientativos.

(\*) Como acelerante emplear E-745 (no emplear catalizador E-202, ni acelerante E-750) entre 0-5% (el pot-life se verá afectado en función del porcentaje)

### BESA-NATO SAT

MONOCAPA UNIVERSAL ACRÍLICO POLIURETANO 2  
C.

### URKI-SYSTEM

CONVERTIDOR: 6714/CONV B-NATO SAT  
RELACIÓN PASTA / CONV.: 25/75 Vol.

Edición nº: 021 2017/05  
Cod: 6971400000.00000.021



E-224 (\*)  
3:1 vol.



3 h.



20-30"



URKISOL 8229/ 900P  
5-10 % vol.  
Ø 1.4-1.6 mm



40-50 my



No pegajoso: 3-4 h.



10-15´  
70°C/30´  
(En cabina)



20´



AIR-MIX  
URKISOL 8229  
10-15%  
0,009-0,011"



AIR-LESS  
URKISOL 8229  
5-10%  
0,009-0,011"

### CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /l)	8 - 10 (45 my)
Brillo 60°-60°	10 - 30 %
Repintabilidad	18 h.

### ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.