

BESA-NATO MATE

MONOCAPA UNIVERSAL ACRÍLICO POLIURETANO 2 C.
MATE

URKI-SYSTEM

CONVERTIDOR: 6715/CONV B-NATO MATE
RELACIÓN PASTA / CONV.: 25/75 Vol.

Edición nº: 020 2017/05
Cod: 6971500000.00000.020

CAMPO DE APLICACIÓN

"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"

Esmalte Mate no amarillante con buenas resistencias físico-químicas y adherencia directa sobre una amplia variedad de soportes:

Acero, Acero Inoxidable, Aluminio, Latón, Galvanizado, Vidrio, Plásticos ABS, PUR, PC, MA, GRP, Cerámica, PVC.

Se obtienen resistencias en Niebla Salina de hasta 200 horas aplicado directamente sobre acero desengrasado.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	1,00 - 1,25
Finura de molienda (μ)	5 - 10
Viscosidad de suministro a 20°C	65 - 75 KU (Stormer)
% Materia no volátil (peso/volumen)	50 - 60 % peso; 40 - 50 % vol. (Mezcla con catalizador)
V.O.C. (g/l)	527 (Listo al uso)
Tipo de producto	Acrílico - Poliuretano Alifático
Color	s/m URKI-SYSTEM

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies a recubrir deben estar libres de óxido, grasa o suciedad.

Sobre galvanizado viejo, cepillado y desengrase. Sobre plásticos, limpieza con Disolvente nº 94. Si el plástico a emplear es PVC, desengrasar con URKISOL-88.

Sobre lacados en Polvo, Coil Coating se recomienda lijado previo y desengrase con URKISOL-300. Según naturaleza y condiciones de sustrato.

MODO DE APLICACIÓN

P.aerográfica: Diluir con URKISOL-8229 ó 900/P. En verano y días cálidos puede utilizarse URKISOL-3700.

Se recomienda estabilizar la mezcla diluida 15 minutos antes de comenzar la aplicación.

Para aplicación con equipos Air-less, sin diluir, la viscosidad resultante de la mezcla con Catalizador.

(*) Como acelerante emplear E-745 (no emplear catalizador E-202, ni acelerante E-750).



E-224 (*)
3:1 vol.



3 h.



25" ± 5



U-8229 ó
900/P
5-10 % vol.



40-50 my



No pegajoso:
3-4 h.



10-15 '
Cabinas:
70°C/30 '



20 '



Bernardo Ecenarro S.A.

FICHA TECNICA

BERNARDO ECENARRO, S.A.

Ugarte Industrialdea, 147
20720 Azkoitia (SPAIN)
Tel.: +34 +34 943 74 28 00
Fax: +34 +34 943 74 06 03
www.besa.es

Página 2 de 2

BESA-NATO MATE

MONOCAPA UNIVERSAL ACRÍLICO POLIURETANO 2 C.
MATE

URKI-SYSTEM

CONVERTIDOR: 6715/CONV B-NATO MATE
RELACIÓN PASTA / CONV.: 25/75 Vol.

Edición nº: 020 2017/05
Cod: 6971500000.00000.020

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m ² /l)	8 - 10 (45 my)
Brillo 60°-60°	10 - 15 %
Repintabilidad	18 h.

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.