

**URKI-NATO**

ESMALTE POLIURETANO 2 C. BRILLANTE

**URKI-SYSTEM**

CONVERTIDOR: 6742/CONV U-NATO

RELACIÓN PASTA / CONV.: 28/72 vol. (35/65 Peso)

Edición nº: 025 2018/06

Cod: 6974200000.00000.025

**CAMPO DE APLICACIÓN**
**"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"**

Indicado para el pintado de maquinaria, vehículos industriales, estructuras y depósitos, en interior y exterior.

Excelentes cualidades en cuanto a dureza, elasticidad, resistencia a la abrasión y agentes agresivos (aguas, detergentes, gasolina, grasa, lubricantes, incluso en caliente, productos químicos, etc.)

**URKI-NATO está clasificado como M-1 según la norma UNE 23727:1990. Ensayo según UNE 23721:1990. Está clasificado como F1 según la norma NF F-16101.**
**(empleando BESA-CAR previamente).**
**URKI-NATO en todos los rangos de brillo (URKI-NATO - URKI-NATO SAT) está clasificado como R1,R9 s/EN 45545 cuando se emplea sobre F-294/2 o BESA-CAR.**
**URKI-NATO en su versión satinada y texturada y aplicado sobre BESA-CAR, está clasificado como R10 (Ensayo ángulo crítico de deslizamiento s/DIN 51130)**

URKI-NATO cumple los requisitos de la categoría C3 ALTA s/UNE en ISO 12944-2 certificado por un Laboratorio externo homologado cuando es aplicado sobre imprimación F-29 y C5-I ALTA sobre imprimación Epoxi Rica en Zinc ALFA-ZINC 1674 EZ + imprimación Epoxi F-294/2 (Acero granallado Sa 2 ½). y sobre ALFA-POX 1690 AS C5-I ALTA sobre ALFA-POX 1690 AS (Acero granallado Sa 2 ½).

**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS**

|                                     |                                                                                                                                |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Densidad 20°C (g/cc)                | 1,05 - 1,30 (1,02 - 1,22 Mezcla con catalizador)                                                                               |
| Finura de molienda (µ)              | 5 - 10                                                                                                                         |
| Viscosidad de suministro a 20°C     | 80 - 90 KU (Stormer)                                                                                                           |
| % Materia no volátil (peso/volumen) | 59 - 67 % peso; 50 - 54 % vol. (Mezcla con catalizador E-277)<br>55 - 64 % peso; 48 - 51 % vol. (Mezcla con catalizador E-225) |
| V.O.C. (g/l)                        | 540 (Listo al uso)                                                                                                             |
| Tipo de producto                    | Poliéster - Poliuretano                                                                                                        |
| Color                               | s/m URKI-SYSTEM. Cartas RAL, UNE, NCS, BS, etc.                                                                                |

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

-Acero: Desengrase cuidadoso e imprimir con F-714 SHOP-PRIMER. Cuando se desee un proceso de mayor resistencia a la oxidación imprimir con F-282/2 ó F-294/2 Imprimación Epoxi Fosfato de Zinc 2 comp.

-Galvanizado: Desengrase. Si es viejo, cepillado y desengrase. Imprimir con F-282/2, F-294/2 ó F-286/2 SHOP-PRIMER Epoxi 2 comp.

-Aluminio: Como para Galvanizado.

**MODO DE APLICACIÓN**

Catalizador: E-277 (aromático, interiores) E-225 (alifático, exteriores)

Aplicación electrostática: Con equipos que trabajen a resistividad alta, diluir con Disolvente URKISOL-222; con equipos de baja resistividad emplear el Disolvente URKISOL-224.

Si se emplea Catalizador E-225 sólo es aplicable con equipos de baja resistividad, diluyendo con URKISOL-222.

Es conveniente dejar estabilizar la mezcla diluida 15 minutos , antes de comenzar la aplicación.

Para transformar en producto ANTIGRAFFITI, sustituir el disolvente indicado por ADITIVO 51 ANTIGRAFFITI. VER FICHA TÉCNICA ADITIVO.

### URKI-NATO

ESMALTE POLIURETANO 2 C. BRILLANTE

### URKI-SYSTEM

CONVERTIDOR: 6742/CONV U-NATO

RELACIÓN PASTA / CONV.: 28/72 vol. (35/65 Peso)

Edición nº: 025 2018/06

Cod: 6974200000.00000.025



E-277 (Interior)  
E-225 (Exterior)  
2:1 vol.



5 h.



20-22 "  
FORD nº 4



URKISOL  
900P/8229  
25-30 %  
Ø 1.4-1.6 mm



35-45 my



3-5 h. No pegajoso



20'



10-15'  
70°C/30'  
(En cabina)



URKISOL  
900P/8229  
8-12%  
25-35"  
0,009-0,011"



URKISOL  
900P/8229  
8-12 %  
35-40 "  
0,009-0,011"

### CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

|                            |                                                                                                                      |
|----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Rendimiento teórico (m²/l) | 12 - 13 (40 my)                                                                                                      |
| Brillo 60°-60°             | > 95 %                                                                                                               |
| Repintabilidad             | 18 h. (después de ese tiempo, desengrasar) Si el producto se emplea com Antigraffiti, precisa lijado y desengrasado. |

Por mezcla (en peso) con Convertidor Urki-Nato Sat puede conseguirse una gama de brillos intermedios.

Para la consecución de los brillos recogidos en la siguiente tabla, es muy importante la homogeneización de todos los productos antes de ser mezclados entre si.

### E-225

|                |       |       |       |
|----------------|-------|-------|-------|
| URKI-NATO      | 20    | 15    | 10    |
| URKI-NATO SAT  | 80    | 85    | 90    |
| Brillo 60°-60° | 65-75 | 55-60 | 40-50 |

### E-277

|                |       |       |       |
|----------------|-------|-------|-------|
| URKI-NATO      | 20    | 15    | 10    |
| URKI-NATO SAT  | 80    | 85    | 90    |
| Brillo 60°-60° | 80-85 | 70-75 | 65-70 |

Los grados de brillo indicados en esta tabla son orientativos.

Los diferentes grados de brillo se consiguen con los espesores recomendados (35-45 my).

### ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.



Bernardo Ecenarro S.A.

## FICHA TECNICA

**BERNARDO ECENARRO, S.A.**

Ugarte Industrialdea, 147

20720 Azkoitia (SPAIN)

Tel.: +34 +34 943 74 28 00

Fax: +34 +34 943 74 06 03

www.besa.es

### **URKI-NATO**

ESMALTE POLIURETANO 2 C. BRILLANTE

Página 3 de 3

URKI-SYSTEM

CONVERTIDOR: 6742/CONV U-NATO

RELACIÓN PASTA / CONV.: 28/72 vol. (35/65 Peso)

Edición nº: 025 2018/06

Cod: 6974200000.00000.025